

JT-213D 水性环氧双组份防腐底漆

产品简介：

JT-213D 为新一代水性环氧双组份防腐底漆，采用水性环氧树脂、胺固化剂、功能材料及相关助剂制备而成，以水为稀释剂；不添加铬、铅等重金属含量高的防锈颜料。本产品可满足绝大部分防腐领域的要求。

应用范围：

适用于防腐性能要求较高的大型钢构、机械设备、车桥底盘、铸铁件等金属表面防锈打底；还可用于管道、储罐等需要长时间浸泡之基面；除与本公司面漆配套外，还可作为各种溶剂型防腐涂料和其他金属基层用工业漆配套底漆。

产品优势：

低 VOC，施工无污染，不燃不爆、运输和储存安全方便

具有优异的防腐蚀性性能和耐化学介质性能

漆膜具有优异的耐水性、耐盐水性、耐盐雾性能

物理参数：

颜色	中灰, 铁红, 铁黑	表干	≤4h (25°C, 湿度 50%)
光泽	哑光	实干	≤24h (25°C, 湿度 50%)
体积固体含量/%	45±2	重涂时间	最小 6h, 最大 48h(25°C)
质量固体含量/%	62±2	完全固化	7d (25°C,湿度 50%)
比重	1.25±0.05kg/L	推荐涂膜厚度	50-100μm
理论涂布率	7.6 m ² /kg(50 微米干膜计)	熟化时间	10-20min
附着力	0-1 级	VOC	≤80g/L
耐冲击性	50cm	弯曲试验	2mm
适用期	≤4h (25°C) ; 根据气温变化适用期会适当增减	配比 (质量比)	主漆: 固化剂=4:1 (具体比例需要参照施工说明书)

配套系统：

A 方案：无耐候性要求

工序	产品名称	喷涂道数	干膜厚度
1	水性环氧双组份防腐底漆 JT-213D	1-2	50-100 μ m
2	水性环氧双组份防腐面漆 JT-213M	1-2	50-100 μ m
	合计		100-200 μ m

B 方案：有耐候性要求

工序	产品名称	喷涂道数	干膜厚度
1	水性环氧双组份防腐底漆 JT-213D	1-2	50-100 μ m
2	水性脂肪族聚氨酯面漆 JT-233M	1-2	50-100 μ m
	合计		100-200 μ m

表面处理：

用适当的清洁剂去除油脂等污或用高压淡水清洗掉盐迹和其它污物，彻底清洁、干燥基材表面；基材表面须喷砂除锈至 ISO8501-2007 中标准 Sa2.5 级或手工打磨至 St3 级，表面粗糙度建议控制在 40-75 μ m，喷砂后 4 小时内施工为最佳方案。

施工说明：

- 1、施工前必须先将主漆搅拌均匀，再严格按照重量配比加入固化剂搅拌，两组分混合搅拌均匀后放置 10-20 分钟后施工，如粘度过稠，可酌情加洁净自来水稀释至适宜施工粘度，为了保证漆膜质量，我们推荐加水量为原漆重量的 0%~10%。
- 2、一次喷涂漆膜厚度为干膜 \leq 50 μ m，一次涂膜过厚会影响漆膜干燥和涂层性能。
- 3、施工环境为相对湿度小于 80%，施工表面温度 5-35 $^{\circ}$ C，并至少高于露点温度 3 $^{\circ}$ C。施工场所应通风良好，狭小或封闭环境施工需增加设备保持通风。
- 4、如与聚氨酯面漆配套使用，推荐烘烤工艺，且面漆烘烤温度不宜超过 60 $^{\circ}$ C。
- 5、如遇雨、雪、雾天气不能在户外施工，如已经施工，可采取用篷布遮盖等办法保护漆膜。